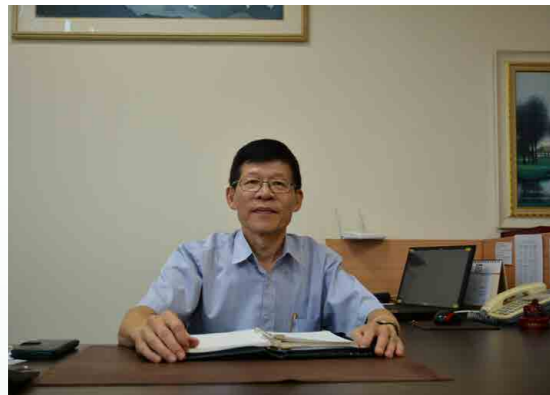




# 節約能源績優優等獎

## 和成 和成欣業股份有限公司桃園廠



副總 康水豎

### 基本資料

地址 ▶ 桃園市八德區大發里後庄 1-2 號  
 電話 ▶ 03-3623105  
 傳真 ▶ 03-3639873  
 主要產品或營業項目 ▶ 陶瓷及陶瓷製品製造業



節能團隊

### 103 年整體節約能源及抑低二氧化碳排放實效

節省公秉油當量 ▶ 399 公秉油當量  
 降低二氧化碳 ▶ 839 公噸  
 節能效益 ▶ 595 萬元  
 節省電力 ▶ 1,561 仟度  
 能源節約率 ▶ 4.91 %  
 能耗百分比 ▶ 4.12 %

### 獲獎事評

- 採用即時電量監控系統，並將用電負載分類，減低尖峰用電，訂定合理的契約容量。
- 研發省水馬桶，對於全國節約用水有極大的貢獻。
- 持續修復電容器，改善系統之功率因數，由原來 81% 提升至 93%，並持續改善以節約能源。
- 利用窯爐在操作程序中所產生的多餘熱能，利用接管方式，回收至前段或後段製程烘烤幼胚或生胚，達到製程熱回收功能而節約能源。
- 改善空壓機，由原來的往復式空壓機，全面更換為螺旋式空壓機，提升空壓機效率而節能及節省成本。
- 調整生產製程中集塵風車運轉時間，因為改善製程減少粉塵的產生，也減低集塵風車使用台數而達成節能效果。



電量監控 - 利用手機 APP 達到即時監控效果

### 節能績優事蹟摘要

#### 一、能源管理與查核制度實施情形

- ▲ 能源管理實施情形  
成立節能委員會，並編制組織系統。定期實施節能委員會工作檢討報告。
- ▲ 查核制度實施情形：  
依據 ISO 50001 能源管理系統進行內部稽核及外部稽核。

#### 二、節約能源具體措施

- ▲ 製程熱能回收及再利用  
改善前：  
製程生產時，窯爐會產生熱能，原來是經由通風管排出，沒有達到製程熱回收而耗費能源。  
改善後：  
利用窯爐在操作程序中所產生的多餘熱能，利用接管方式，回收至前段或後段製程烘烤幼胚或生胚，達到製程熱回收功能而節約能源，減少天然氣用量。
- ▲ 空壓機的節能改善  
改善前：  
為了達到生產所需用的馬力，因此使用往復式空壓機。  
改善後：  
將廠內空壓機全面更換為螺旋式空壓機，大幅降低尖峰時間空壓機的馬力數而節約能源。



空壓機節能改善 - 全面由往復式更改為螺旋式



政令宣導 - 隨時宣導節能概念，養成員工隨手節能



能源回收再利用 - 窯爐餘熱回收再利用



照明改善 - 採用 LED 燈管，且減少燈具數量達到節能效果



功率因數調整 - 加裝電容器提升用電效率