



紙業
榮成

榮成紙業股份有限公司 二林廠

基本資料

地址：彰化縣二林鎮廣興里廣興巷 1-1 號

電話：(04)896-2111

傳真：(04)895-2743

主要產品或營業項目

- 牛皮紙板
- 瓦楞芯紙



廠長 陳錫平

節能績優事蹟摘要

一、能源管理與查核制度實施情形

- ▲ 由各單位提報節能計畫及效益評估，經審查確認後，編列年度節能改善支出預算，確認後依此計畫執行、追蹤進度、管控成本。
- ▲ 提案獎勵制度，鼓勵同仁踴躍提出有節能效益之改善事例。
- ▲ 能源委員會每月定期在營運報告中檢討單位耗能及對策。

二、節約能源具體措施

- ▲ 廢水處理增設厭氧前處理及沼氣回收再利用。
- ▲ 面漿房斜網脫水設備更換。
- ▲ 空壓機汰舊換新。
- ▲ 熱分散蒸氣操作最適化。
- ▲ 澱粉蒸煮條件最適化。
- ▲ 全廠深井清水馬達運轉整合。



廢水處理增設厭氧前處理及沼氣回收再利用



空壓機汰舊換新 (1)



空壓機汰舊換新 (2)



澱粉蒸煮條件最適化



熱分散蒸氣操作最適化



公司外觀



節能團隊

101 年整體節能成效

- ▲ 節省能源： 1,889 公秉油當量 / 年
- ▲ 降低二氧化碳排放： 6,006 公噸 / 年
- ▲ 節能效益： 1,277 萬元 / 年

獲獎事評

- 🔧 廢水處理程序增設厭氧前處理系統，及回收沼氣送至熱電廠為燃料。投資 1 億兩千萬，每日降低 4,175 kWh 能耗，每日產生 7,200 m³ 沼氣，減少每日 5,760 kg 燃煤使用量。
- 🔧 空壓機汰舊換新，提升效率：投資 425 萬增購一台 350HP 離心式空壓機，取代原有 2 台 200HP 及 1 台 100HP 螺桿式空壓機，每年可節省 823,200 kWh 能耗，減少 441 公噸 CO₂/ 年。
- 🔧 製漿熱分散操作條件最適化：投入費用 80 萬，將壓水機表面塗布碳化鎢材質，增加粗糙度提升脫水能力 29.2% 提升至 31~32%，熱分散溫度系

統設定 97℃ 降至 95℃。每年可節省 7,798 公噸蒸氣用量。

- 🔧 澱粉蒸煮條件最適化：澱粉蒸煮溫度原設定為 145℃，調降溫度至 130℃，可避免過熱蒸煮，且及省能源。每年可減少 1,772 公噸蒸氣用量。
- 🔧 面漿房斜網脫水設備更換：於製漿漿料脫水流程中進行設備更換，利用重力斜網脫水設備取代動力脫水機設備，每年減少 150,000kWh 能耗。
- 🔧 全廠深井清水馬達運轉整合：整合廠區水井狀況，展開洗井作業提高水井出水量，並進行動水位每天監控及馬達加裝變頻，節省馬達動力 121HP，每年節省 63,2584 kWh 能耗。