



優等獎

紙業
榮成

榮成紙業股份有限公司 二林廠

基本資料

地址：彰化縣二林鎮廣興里廣興巷 1-1 號

電話：(04)896-2111

傳真：(04)895-2743

主要產品或營業項目

- 牛皮紙板
- 瓦楞芯紙



廠長 陳錫平

101 年整體節能成效

- ▲節省能源： 1,889 公秉油當量 / 年
- ▲降低二氧化碳排放： 6,006 公噸 / 年
- ▲節能效益： 1,277 萬元 / 年

獲獎事評

- 🔧 廢水處理程序增設厭氧前處理系統，及回收沼氣送至熱電廠為燃料。投資 1 億兩千萬，每日降低 4,175 kWh 能耗，每日產生 7,200 m³ 沼氣，減少每日 5,760 kg 燃煤使用量。
- 🔧 空壓機汰舊換新，提升效率：投資 425 萬增購一台 350HP 離心式空壓機，取代原有 2 台 200HP 及 1 台 100HP 螺桿式空壓機，每年可節省 823,200 kWh 能耗，減少 441 公噸 CO₂/ 年。
- 🔧 製漿熱分散操作條件最適化：投入費用 80 萬，將壓水機表面塗布碳化鎢材質，增加粗糙度提升脫水能力 29.2% 提升至 31~32%，熱分散溫度系

節能績優事蹟摘要

一、能源管理與查核制度實施情形

- ▲由各單位提報節能計畫及效益評估，經審查確認後，編列年度節能改善支出預算，確認後依此計畫執行、追蹤進度、管控成本。
- ▲提案獎勵制度，鼓勵同仁踴躍提出有節能效益之改善事例。
- ▲能源委員會每月定期在營運報告中檢討單位耗能及對策。

二、節約能源具體措施

- ▲廢水處理增設厭氧前處理及沼氣回收再利用。
- ▲面漿房斜網脫水設備更換。
- ▲空壓機汰舊換新。
- ▲熱分散蒸氣操作最適化。
- ▲澱粉蒸煮條件最適化。
- ▲全廠深井清水馬達運轉整合。



廢水處理增設厭氧前處理及沼氣回收再利用



空壓機汰舊換新 (1)



澱粉蒸煮條件最適化



空壓機汰舊換新 (2)



熱分散蒸氣操作最適化



公司外觀



節能團隊