



# 中鴻鋼鐵 中鴻鋼鐵股份有限公司 冷軋廠

## 基本資料

地址：高雄市橋頭區芋寮路 317 號

電話：(07)611-7171

傳真：(07)612-5007

## 主要產品或營業項目

- 冷軋鋼捲



廠長 黃仁文

## 101 年整體節能成效

- ▲節省能源： 268 公秉油當量 / 年
- ▲降低二氧化碳排放： 684 公噸 / 年
- ▲節能效益： 374 萬元 / 年

## 獲獎事評

- ⚡ 進行冷軋廠軋延二線驅動設備更新，將變壓器數量由原來的三台改為一台，迴路設備更新為真空斷路器，馬達改為交流型式，冷卻方式由風扇改為水冷式。減少用電及變壓器激磁電力損失，產線設備功率因數提昇 30%，無效功率損耗減少 88%，流動電度節省 10%。
- ⚡ 降低鍋爐重油使用，改用 6 噸鍋爐取代原有 10 噸鍋爐，採用雙燃料以全然天然氣為主，降低二氧化碳排放量。

## 節能績優事蹟摘要

### 一、能源管理與查核制度實施情形

- ▲ 101 年建置『ISO 50001 能源管理系統』，將能源管理系統管理審查與原運作多年『節能管理委員會』結合，訂定『環境能源管理委員會組織章程』，設立『環境能源管理委員會』，統籌規畫、實施、追蹤及持續改善全公司環境能源管理有關業務運作。
- ▲ 冷軋廠依照總公司『環境能源管理委員會組織章程』規定，組成環境能源管理委員會，每兩個月至少開會一次，綜理全廠有關能源管理與查核工作，提案與審查能源改善案件及節約能源方案執行狀況與效果，推動環境能源專業人才的培訓，蒐集、研究引進最佳可行技術方案提供各單位參考應用，提升廠內節約能源成效。

### 二、節約能源具體措施

- ▲ 建構遠端空壓機監控系統及新增變頻空壓機。
- ▲ 地下室照明燈具由水銀更換為 LED。
- ▲ 鍋爐效率提昇及燃料以 NG 取代重油。
- ▲ 降低冷公用線負載整合拆除輕載變壓器減少激磁電流損耗卻水泵浦耗電量。
- ▲ UC 軋延機馬達由直流改為交流馬達控置並減少變壓器使用。



6 噸鍋燃氣系統



公用水泵浦系統



軋延機 AC 變頻馬達控制系統 1



空壓機監控系統



軋延機 AC 變頻馬達控制系統



公司外觀



節能團隊