





中鋼鋁業股份有限公司

基本資料

地址:高雄市小港區東林路 17 號

電話: (07)871-8666 傳真: (07)872-1852

主要產品或營業項目

- 辞鋁鑄品。
- 絽板
- 鋁片
- 鋁箔
- 鋁捲



董事長 蘇韋人



總經理 魏豊義



公司外觀



節能團隊

101 年整體節能成效

▲節省能源: 1,038 公秉油當量/年 ▲降低二氧化碳排放: 2,237 公噸/年 ▲節能效益: 1,136 萬元/年

獲獎事評

- Ⅵ 利用蓄熱燃燒技術,以陶瓷材料球體作為熱交換 介質,在高溫下回收餘熱,降低排煙溫度及燃料 消耗。熔爐效率提昇,高溫低氧燃燒也更為環保, 每年減少二氧化碳排放 3164 公噸。
- В 將使用超過二十六年的兩台圓鋸機,改由一台帶 鋸機替換。耗用功率將近原來的一半,鋸屑量也 由每月96公噸減低為每月10公噸,並且切削產 率增加為原來的兩倍,效果優異。鋸屑可直接壓 塊,降低以前需要重熔之用電量。換算二氧化碳 減量,每年約897公噸。
- В 原來調水油加熱系統之板式熱交換器,更新為英國板殼式熱交換器,此改善使用蒸汽代替電力,

將原來的電熱系統作為備用。整體而言,推算節省電 費每年約 275 萬元,減少二氧化碳排放量每年約 950 公噸。

- ♂去年進行擴建節能設計,包含擴建軟燒爐、擴建鑄線機、擴建帶鋸機及擴建低週波爐,節省電力及天然氣使用量,減少二氧化碳排放量。加上既有設備節能,例如降低調水油加熱系統用電量,去年減少二氧化碳排放量約2237公噸。
- ♡於101年9月19日召開「綠色生活推動啟始大會」, 推動「綠色生活」運動,並於「中鋼集團」內評鑑為「特優」。



一、能源管理與查核制度實施情形

- ▲ 成立 TPM(全面生產管理活動)節能改善分科會執行能源 管理事務。
- ▲ 參與[中鋼集團能源環境促進委員會],利用集團資源研發 與使用[綠能]設備。
- ▲ 完成 ISO 50001 能源管理系統第二階段外部稽核,並於 101 年 10 月 11 日由 bsi 頒發證書。



- ▲ 擴建軟燒爐節能。
- ▲ 擴建鑄線機節能。
- ▲ 擴建帶鋸機節能。
- ▲ 擴建低週波爐降低單位耗電量。
- ▲ 軋鋁一廠分條產線節能改善。
- ▲ 降低調水油加熱系統耗電量。
- ▲ RF1 加熱爐油壓泵系統節能改善。
- ▲ 鋁箔塗漆線馬達節能。
- ▲ 飲水機安裝計時器改善。
- ▲ 全廠路燈節能改善。
- ▲ 緊急逃生指示燈換用 LED。



復熱器節能熔化爐



國產化低耗能鋁胚鋸切機



鋁胚均質化爐燃燒系統增設廢熱回收熱交換器



鋸屑壓塊機,壓塊直接投入熔化爐回收