



中鋼鋁業股份有限公司

基本資料

地址：高雄市小港區東林路 17 號
電話：(07)871-8666
傳真：(07)872-1852

主要產品或營業項目

- 鋅鋁鑄品。
- 鋁板
- 鋁片
- 鋁箔
- 鋁捲



董事長 蘇韋人



總經理 魏豐義

101 年整體節能成效

- ▲節省能源： 1,038 公秉油當量 / 年
- ▲降低二氧化碳排放： 2,237 公噸 / 年
- ▲節能效益： 1,136 萬元 / 年

獲獎事評

- 利用蓄熱燃燒技術，以陶瓷材料球體作為熱交換介質，在高溫下回收餘熱，降低排煙溫度及燃料消耗。熔爐效率提昇，高溫低氧燃燒也更為環保，每年減少二氧化碳排放 3164 公噸。
- 將使用超過二十六年的兩台圓鋸機，改由一台帶鋸機替換。耗用功率將近原來的一半，鋸屑量也由每月 96 公噸減低為每月 10 公噸，並且切削產率增加為原來的兩倍，效果優異。鋸屑可直接壓塊，降低以前需要重熔之用電量。換算二氧化碳減量，每年約 897 公噸。
- 原來調水油加熱系統之板式熱交換器，更新為英國板殼式熱交換器，此改善使用蒸汽代替電力，

節能績優事蹟摘要

一、能源管理與查核制度實施情形

- ▲成立 TPM(全面生產管理活動) 節能改善分科會執行能源管理事務。
- ▲參與 [中鋼集團能源環境促進委員會]，利用集團資源研發與使用 [綠能] 設備。
- ▲完成 ISO 50001 能源管理系統第二階段外部稽核，並於 101 年 10 月 11 日由 bsi 頒發證書。

二、節約能源具體措施

- ▲擴建軟燒爐節能。
- ▲擴建鑄線機節能。
- ▲擴建帶鋸機節能。
- ▲擴建低週波爐降低單位耗電量。
- ▲軋鋁一廠分條產線節能改善。
- ▲降低調水油加熱系統耗電量。
- ▲RF1 加熱爐油壓泵系統節能改善。
- ▲鋁箔塗漆線馬達節能。
- ▲飲水機安裝計時器改善。
- ▲全廠路燈節能改善。
- ▲緊急逃生指示燈換用 LED。



復熱器節能熔化爐



國產化低耗能鋁胚鋸切機



鋁胚均質化爐燃燒系統增設廢熱回收熱交換器



鋸屑壓塊機·壓塊直接投入熔化爐回收



公司外觀



節能團隊