



中國鋼鐵股份有限公司 軋鋼一廠

基本資料

地址：高雄市小港區中鋼路 1 號

電話：(07)802-1111

傳真：(07)805-1296

主要產品或營業項目

- 鋼板工場：鋼板
- 條鋼工場：直棒鋼、條鋼盤元與線材盤元
- 線材工場：線材盤元
- 小鋼胚工場：小鋼胚



廠長 潘立智

101 年整體節能成效

- ▲節省能源： 820 公秉油當量 / 年
- ▲降低二氧化碳排放： 1,463 公噸 / 年
- ▲節能效益： 2,788 萬元 / 年

獲獎事評

- 🔧 加長鋼胚推送器及其行程距離，減低大鋼胚經過預熱之後，在加熱爐外等待繼續加熱的時間至原來製程設計的一半，減低鋼胚散熱，由此降低燃料用量，每年減少二氧化碳排放量超過 1,000 公噸，此項製程改善之再精進，繼續於本年度執行中。
- 🔧 提高鋼胚進入加熱爐的溫度，減少加熱爐燃料用量。改善軋機控管系統，引用智慧型排程，去年減少二氧化碳排放 1,017 公噸，今年預估有接近兩倍的效益。

節能績優事蹟摘要

一、能源管理與查核制度實施情形

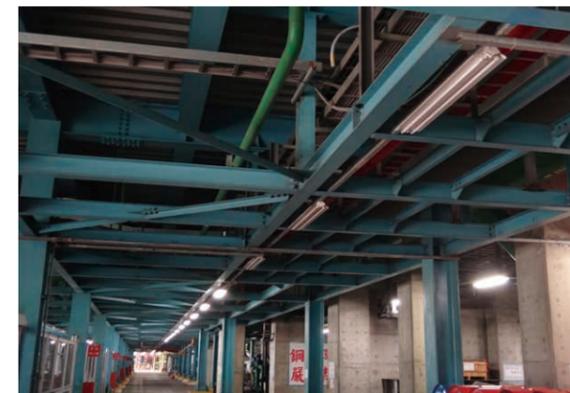
- ▲ 成立中鋼集團能源環境促進委員會，共同致力強化集團公司在綠色材料、節能減排與能源環境新事業等業務推動的策略規劃。
- ▲ 依據 ISO 50001 能源管理系統規劃進行內部稽核及外部稽核。

二、節約能源具體措施

- ▲ 小鋼胚預熱爐鼓風機定速趨動改變頻驅動。
- ▲ 降低條鋼二場條鋼產線鋼胚出爐溫度。
- ▲ 鋼板場高壓除銹水泵浦磨損環改善。
- ▲ 鋼板場工軋冷卻水泵浦磨損環改善。
- ▲ 提昇鋼板用扁鋼胚熱進爐平均溫度 > 300°C 比率。
- ▲ 降低小鋼胚燃耗成本。
- ▲ 條鋼一場直棒區電氣設備節能改善。
- ▲ 條鋼一場照明 T5 燈具節能改善。
- ▲ 廠房增設採光浪板。
- ▲ 減少端切機切尾長度。
- ▲ 小鋼胚工場加熱爐熱交換器更新。
- ▲ 改善線材產線鋼材導引功能減少軋壞量。



小鋼胚進料機行程修改 (減少熱鋼胚暴露時間)



照明燈具改用 T5 燈管



廠房自然採光



鋼板線上加速冷卻設備



公司外觀



節能團隊