



瑞晶電子股份有限公司
優等獎


營運副總經理 蕭國坤

基本資料

地址：台中市后里區中部科學園區三豐路429-1號

電話：(04)2521-8000

傳真：(04)2521-8191

主要產品或營業項目

- DRAM (動態隨機存取記憶體)



公司外觀



節能團隊合照

整體節能績效

- 節省電力 1,905 萬度/年
- 降低二氧化碳 19,181 公噸/年
- 節能效益 23,772 萬元/年

獲獎事評

- 該廠廠務系統應用靈敏度參數分析，有系統的進行節能工作，利用廠務跨系統（冰水系統、CDA系統等）節能曲線，尋求可能之節能空間與最佳設定點。
- 近三年之平均節能率為8.96%，又進行化學品減量，單位生產耗電量、單位生產耗水量均為台灣半導體業最低。
- 回收高濃度氫氟酸，為業界首創先例。積極進行製程源頭節能減廢，2010年共有661件節能減廢提案，近三年來成本節省效益共達到27億元，績效優良。

節能事蹟摘要
一、能源管理與查核制度實施情形

- 由廠長室幕僚單位(ERI)結合廠務工程部及工安環保部共同主導能源管理與稽核並成立整合性能源管理組，務使公司的節能減碳技術趨於領先地位。
- 公司建立能源網站，宣導同仁節約能源觀念以及重要性，推廣公司每個成員及家庭節能理念並提供各項節能資訊除台電99年節約能源論文專輯錄取2篇外亦積極參與園區廠務技術節能論文發表民國99年共計12篇。

二、節約能源具體措施

- 生產製程源頭技術化學品減量。
- 優化LSR入口水質及擴充管徑增加回收水量。
- 砂濾逆洗時間調整節能逆洗排水量。
- LSR再生用水改為次級水供應。
- M-CMP改管入AWL回收系統再利用。
- 供酸及廢液回收系統節能減廢。
- 氣體鋼瓶殘氣下修。
- 2B3T及DI再生洗淨水回收。
- DI系統反洗廢水回收。
- CDA空壓機最佳壓力設定調整維持運轉最低耗電量。

- 該廠已經把SCADA監視功能提昇至主動管理系統，透過與工研院合作，利用Energy Meter概念，尋求各系統之最佳運轉效率區，發揮程序整合效益。

- 該廠重要之節能成果，包括：自來水儲冷能，與三福公司合作氮氣分離廠節能，冰水系統機組最佳化節能，首創利用冷水塔專屬性能曲線進行自動化節能，首創超純水系統合併運轉節能，成功利用IPA-MBR回收水資源，廢水採用流體化床持續運轉為國內首創。



LED燈具



冰水主機



空氣分離機