



瑞晶電子期許為節能減碳楷模

節約能源優等獎—國際 DRAM 領導大廠瑞晶電子公司 98 年全廠的能源節約率為 15.7%，全年節省能源費用 22,944 萬元，節省用電度數 5,950 萬度，換算成可降低二氧化碳的排放量達 51,812 公噸。據了解，瑞晶電子公司 12 吋 DRAM 之單位產品耗能量目前達到 460.6 kWh/片，低於同業之耗能量，晶圓製造良率與 cycle time 也優於日本母公司。

瑞晶營運副總經理蕭國坤指出，落實節約能源可以有效降低生產製造成本，提升良好企業形象；蕭國坤強調，做好節能其實非常簡單，只要企業界有意願，都可輕易完成節能的工作，期許瑞晶電子公司的節能成效，能成為業界節能減碳的楷模。

有鑑於全球暖化，氣候異常日益嚴重，節能減碳已成為刻不容緩的工作，因此瑞晶電子在建廠初期即將節約能源觀念納入廠房設計及建造的最高指導原則，將資源與運轉經驗整合，做為推動生產最佳化模式，加速達到節約能源的目的。

參與的評審認同瑞晶電子在設廠規劃設計階段即納入綠建築理念，評審也指出，瑞晶電子還具有完善之能源管理制度及宣導活動，各項節能措施均有詳細之設計理念及改善流程分析，員工參與度高且注重跨部門協調，達到全員參與目標。

瑞晶電子透過與工研院及設計顧問公司合作，將節能構想落實在各項系統設計的工程，該公司在 96 年建廠完成後，成立



↑ 瑞晶電子透過節能運轉中心的運作，全盤掌控廠區各項節能設備運轉成效。
← 定期保養。



LED 燈管 DIY 安裝

運轉分析小組之節能團隊，檢討各項設施使用能源合理性，進行調整改善與效果確認。

瑞晶電子的具體節約能源措施包括改善冰水系統節能，推動無塵室節能，裝設拉式開關控制辦公室日光燈點亮時數、樓層指示燈，將 T8 燈管改為 LED 燈管，利用備用電力系統節能，降低空氣分離廠運轉成本。

為使廠務系統與生產設備耗能達到最佳化，瑞晶電子 97 年建立能源管理制度與組織，Top down 的成本管理模式，由總經理室擬定成本降低的年度方針，訂定各部門的目標與職掌，定期召開會議共同檢討成果效益。

廠長室幕僚單位設備整合組 (ERI) 執行跨部門間的協調與溝通，推動製程機台端節能措施實驗與效果確認，有效降低晶圓 (WAFER) 製造成本。在廠務工程部主導能源管理與稽核，透過運轉分析小組，定期檢討能源耗用流向與用量分析，落實節約能源政策，達到全員參與目標。

瑞晶電子深知節能減碳之重要，不但積極承擔企業社會責任，還以多項具體作為，落實節能減碳，其中包括發行台灣 DRAM 業界首份企業環境報告書 (Corporate Environmental Report)，公開各項具體節約能源之措施與數據，優先採購綠色商品，邀請社區及鄰近學校參觀晶圓廠，將節能減碳觀念做廣泛的推廣。

瑞晶電子認為推動節能減碳是無悔的工作，該公司將積極配合政府各項節能政策，發揮企業帶頭節能的典範。為鼓勵更多企業加入節能行列，該公司建議政府能對節能績優廠商提供水、電、瓦斯折扣優惠獎勵，加速企業願意投資建置更多節能設施，帶動更多節能相關產業的發展，讓政府節能減碳政策帶來加乘效益。



冰水主機參數設定



瑞晶生態魚池