



旺宏電子秉持綠色企業主張

旺宏電子是全球最大、最先進的唯讀記憶體生產製造公司，更是世界級的非揮發性記憶體領導廠商，身為全球市場的一員，旺宏堅持永續經營，秉持綠色企業主張，以「高效率，低污染」為目標，積極推動節能、節水、減廢、製程改善、污染控制、辦公室環保、資源回收再利用、生態保育與教育訓練等多項節能計畫，在高於法規要求的規範下，將節能概念扎根於企業文化，以具體行動愛護地球。

旺宏電子長期推動節能減碳與節水工作，成效斐然，多次獲頒經濟部能源局節能績優相關獎項的表揚，力行廠區（旺宏總部及 8 吋晶圓二廠）又獲得「經濟部節約能源績優獎」的肯定，為旺宏電子堅持「降低成本即是提昇公司競爭力」的理念，做出最佳的見證。



旺宏電子公司力行廠為 8 吋廠，該廠推動製程回收水改善計畫，將運轉多年的 8 吋廠達到 12 吋新廠之回收標準，製程回收水之回收效率已達 85%。



冰水機參數設定

旺宏電子成立的節能小組，由總經理親自督軍，再逐層推展至基層員工，面對金融海嘯的衝擊，旺宏仍持續推動節能投資計畫，積極執行 85% 製程回收水改善計畫，將運轉多年的 8 吋廠達到 12 吋新廠之回收標準。

旺宏電子副總經理潘文森指出，善盡企業社會責任，旺宏電子將節能優勢扎根在企業文化。該公司積極推動各項節能減碳措施，包括提升中央空調冰水溫度，由 5°C 提升到 6°C、照明電梯等設施用電有效減量等，另在 8 吋晶圓二廠方面，更從民國 84 年起在建廠階段即領先導入節能概念，其中最耗能之空調系統全面採用變頻節能設計，以具熱回收功能之冰水主機及搭配無塵室微環境（Mini_Environment）空



製程廢水回收系統操作

調設計等進行節能運轉，有效降低無塵室廠房運轉成本。此外，該公司更陸續完成製程排氣減量，提昇鍋爐效能等各項節能措施，透過各種節能方案，去年整體節能效益高達185萬元，節省電力930萬度，降低二氧化碳16,101公噸。

旺宏不但在製程端做節能的改善，也在內部推動「節能提案獎勵制度」，讓員工從落實節能得到具體獎勵，為擴大集團的節能，97年旺宏成立「旺宏集團節能服務團」，由各廠區最具節能經驗之專業成員組成，輔導集團內各單位推動節能活動，並引進工研院等各類輔導團隊，透過節能專家及教授實際查核，提供各系統節能改善諮詢建議。

「旺宏集團節能服務團」成立後，包括6吋晶圓一廠及8吋晶圓二廠先後獲得98年及99年經濟部節能績優獎項。未來，除了繼續推動旺宏集團內部節能措施，也將積極參與政府各項節能活動，吸收節能技術，將旺宏的節能理念及技術推廣到供應鏈及產業界，為提昇台灣產業競爭力貢獻一份心力。

旺宏電子是新竹工業園區內第一家完成溫室氣體全面盤查的半導體公司，設廠迄今已超過15年，在有限的條件，透過各項節能方式進行廠區的節能改善與建置，全廠在節約能源的目標下，為節能減碳帶來良好的示範效應。



鍋爐系統操作



鍋爐操作