

## 統一落實全員參與節能減碳

以「永續發展」為目標的統一企業，體認 21 世紀企業經營在追求成長的同時，應善盡企業社會責任，更要積極推廣節能減碳，統一企業中壢廠的節能創新事項獲得經濟部能源局肯定，參與評審認為，統一企業推廣節能燈具，採用低燃耗設備替代高燃耗設備，調整生產時間、方式，採用綠建材節能，創造可觀的節能績效，是贏得節約能源優等獎的主要原因。

「統一積極推動節能減碳觀念，落實全員參與」，該公司保健群總經理李華揚表示，早在民國 68 年能源危機時，即於內部成立能源管理委員會，全面推動能源改善；後續在 72 年時更聘請日本 JEMCO 公司進行指導，當年度即獲得經濟部頒發「節約能源績優工廠」獎，爾後亦陸續與中技社、工研院等單位進行產官學合作，持續致力於節約能源的工作。

依統一的經驗而言，節約能源要能落實，須從制度面著手。首先須成立專責管理單位，由統一技術群最高主管擔任召集人、建立良好的組織與架構、擬定能源規範，並排訂年度目標與計劃、定期查核檢討，同時藉由工程單位與生產單位之專業人員，引進新的節能技術。包括溫室氣體排放盤查及外部查證、導入產品碳足跡、引進環境會計制度、參與國際主流法人投資機構發起的碳揭露專案 ( CDP2010 )、加入能源局「集團企業節能服務團」宣示節能減碳之決心。

該公司中壢廠的具體節能措施包含傳統路燈 ( 400W 水銀燈、鹵素燈、鈉氣燈 ) 更改 LED 燈。燃料鍋爐改為瓦斯鍋爐，裝設恆溫控制器、節省冷氣運轉耗電，關閉蒸糕組、蔬果室及冷藏庫以節省能源，土司烤爐區排風扇設置開關節省電源，點心二組電熱烤爐改為瓦斯烤爐。

在推動過程中，除公司節能政策與改善專案外，亦透過獎勵制度，鼓勵員工腦力激盪，提出各項改善方案，來共同達成節約能源之目標。



統一中壢總廠利用熱水管原理，將烤爐廢熱做有效的回收，回收的熱水再做為清洗烤盤之用，明顯降低蒸氣費用。

此次獲獎的中壢總廠，在此制度下，成立能源專責單位，隸屬於總公司能源管理組，由總廠長擔任召集人，各生產廠設置能源副小組長，並由工務單位主管擔任小組長，來推動與執行中壢總廠的節能活動。各單位每年亦會指派相關人員參與外界活動，辦理教育訓練及觀摩研討會，另外也積極參與各項節能競賽，透過專家查核指導，進一步提升節能減碳成效。

由於國際油價高漲，因此節能對於企業降低成本更加重要，以中壢總廠 98 年為例，全年節省 325 公秉油當量，抑制 CO<sub>2</sub> 排放量 1,109 公噸，節省電力 82 萬度，節省能源費用 674 萬元。

統一企業持續積極推廣節能減碳工作，除了中壢總廠獲獎外，新市廠 96 年獲得經濟部節能績優獎，楊梅廠 97 年獲得經濟部節能傑出獎，永康廠於 98 年獲得經濟部節能績優獎，各廠區的節能努力獲得肯定。

## 統一企業中壢總廠歷年節能改善案例

節能改善項目	節能成效
採用低碳潔淨能源	燃料油貫流式鍋爐改為高效率天然氣鍋爐，鍋爐效率年節省 162 萬元，抑制 CO <sub>2</sub> 排放量 568 公噸。法式三明治電氣隧道爐烤焙，改以天然氣旋轉爐烤焙，年節省 20 萬元，抑制 CO <sub>2</sub> 排放量 50 公噸。
改善空調	改善麵包廠屋頂隔熱，於屋頂地板刷二層隔熱漆，降低空調用電，改善後年節省 56 萬元，抑制 CO <sub>2</sub> 排放量 120 公噸。
採用高效率照明燈具	新設者一律使用高效率照明；既有設備依現況需求及回收年限逐步更換。
選用高效率馬達	採用「高效率馬達動力系統節能推廣示範」補助，預估年節能比率為 26.7%，節省電費 52.6 萬元，抑制 CO <sub>2</sub> 排放量 122.3 公噸。
廢熱回收	以家用瓦斯熱水器原理，於煙囪內置入盤管利用廢熱將盤管內水加溫，年節省燃料費用 256.5 萬元，抑制 CO <sub>2</sub> 排放量 384 公噸。
設定空調溫度措施	空調設定在適溫 26~28°C，搭配電風扇。

資料來源：統一企業中壢總廠