



節能標竿獎 銀獎



# 尚益染整加工股份有限公司 大園廠

## 基本資料

地址：桃園市大園區北港里大工路 21 號

電話：03-3866361

主要產品或營業項目：各種布類染色，整理加工及買賣

網址：<https://www.sunnytex.com.tw/>



董事長 施振誠

## 108 年整體節約能源及 抑低二氧化碳排放實效

節省公乘油當量	: 1,486 公乘油當量
抑低二氧化碳	: 4,624 公噸
節能效益	: 434 萬元
節省電力	: 974 千度
能源節約率	: 3.12 %
能耗百分比	: 6.33 %

## 獲獎事評

由董事長親自召開能源管理會議：成立能源管理查核小組，負責推行能源管理事務，由董事長親自主持，廠長負責督導、審核能源查核及節能改善推動事宜，設置責任分區進行管理。健全溝通管道鼓勵同仁提出節能改善建議

進行能源流向管控有效節約用電 / 汽：紀錄及檢討用電 / 蒸汽及提出改善方案，全廠各製程區域設置蒸汽錶，每月彙集用電 / 蒸汽數據資料，進行追蹤檢討及管理。各項改善或節能措施均有詳細之事前評估，同時也有持續追蹤所產生之實際效益。

定型機熱源煤炭改蒸汽：減少燃煤所造成之空氣汙染及溫室氣體排放。

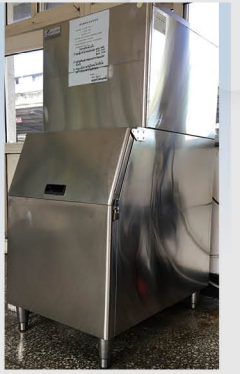
配合整廠製程進行節能改善：汰換老舊染色機改用為低浴比染色機，大幅降低蒸汽使用量。



節能團隊

## 夏月加強推動實質節電作為

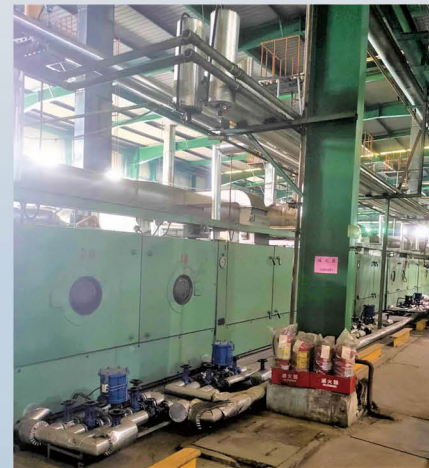
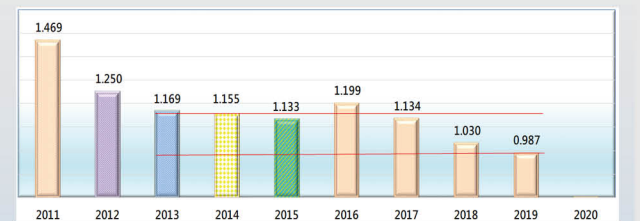
- 在不影響員工使用條件下將製冰機規劃統一製冰時間及取用時間，以避開尖峰時段。
- 原作法：製冰機為 24 小時不定時製作冰塊，供員工取用。
- 變更後作法：製冰機固定每晚 10 點製冰達一定量時即停止製冰，冰塊取用時間設為早上 8 點 -10 點，下午 3 點 -5 點，晚上 8 點 -9 點。
- 輪班宿舍重新安排，以減少冷氣機運轉時間。
- 原作法：原 A 及 B 班之輪班員工無統一安排，故夏月期間冷氣機幾乎全天運轉。
- 變更後作法：重新分配 A 班、B 班住宿員工房間，以減少冷氣機運轉時間，更可延長冷氣使用壽命。



## 重點節能措施

### (一) 定型機熱源煤炭改用蒸汽

- 定型機熱源由煤炭燃燒改成外購蒸汽，原系統附屬設備風車 (15+15+30hp) / 泵浦 (75hp) 停止使用。
- 同時減少燃煤所造成之空氣汙染及溫室氣體排放，每碼布碳排在 2019 年降為 2011 年的 67%。

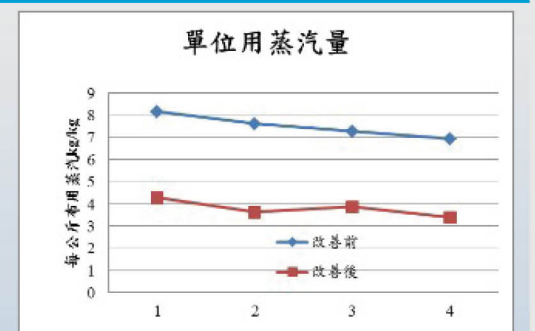


本項措施節能效益：

節省燃料煤	: 4,513 公噸 / 年
節省電力	: 782 千度 / 年
抑低二氧化碳	: 4,248 公噸 / 年
節能效益	: 323 萬元 / 年

### (二) 製程節能改善 - 採用高效率染色機減少能源耗用

- 配合整廠製程改善，汰換兩台老舊染色機為低浴比染色機，大幅降低用水量及蒸汽使用量。
- 用水量大約減少 25%，用汽量則約為 50%。



本項措施節能效益：

蒸汽節省量	: 1,848 公斤 / 年
抑低二氧化碳	: 236 公噸 / 年
節能效益	: 100 萬元 / 年