



錫鋼精密科技股份有限公司 新莊總廠

基本資料

地址：新北市新莊區民安西路 405 號
 電話：02-22068899
 主要產品或營業項目：航太通訊、國防工業、電腦資訊、光電光纖、電子電源、醫療設備等連接器；電控配線、接線部品、電子組件、週邊設備等的設計製造；無線電、鋼模、沖模、3C OEM ODM 等業務
 網址：<http://www.plt.com.tw/>



董事長 張寶樹



執行長 曾錫銘

108 年整體節約能源及 抑低二氧化碳排放實效

節省公秉油當量	: 55 公秉油當量
抑低二氧化碳	: 292 公噸
節能效益	: 205 萬元
節省電力	: 575 千度
能源節約率	: 21.54 %
能耗百分比	: 1.58 %

獲獎事評

- 錫鋼公司秉持著「節能減碳、誠信負責、根留台灣、永續經營」的信念，在全體同仁的努力下，走出自己的路，深耕台灣，佈局全球，邁向了產品多元化、經營國際化的領域。
- 自主研發 / 生產高效率加工機具，提升並推廣加工機設備節能。
- 推動 4 大項節能改善，包含製程設備、空調系統、照明燈管及公用空壓機系統汰舊換新等研發創新及前瞻性管理改善，達到節能目的。
- 由張寶樹董事長親自擔任召集人，成立節約能源推動小組，配合政府推動各項節能政策，定期召開節能減碳成效查核檢討會議。
- 未來將繼續以「研發創新」、「最適化管理」、「循環經濟」及「節能省電愛地球」的理念，持續努力，推動節電。

推動青年就業旗艦訓練計畫、辦理二度就業婦女僱用獎勵訓練及中高齡者職務再設計專案。



節能團隊

夏月加強推動實質節電作為

- 走道區照明燈具加裝自動化節能控制器，採取局部照明，降低環境照度。
- 辦公室空調改為日立變頻分離式冷氣機。
- 調整室內溫度 >27°C。



重點節能措施

(一) 自主研發 / 生產高效率製程設備系統

- 製造部安裝新型 CNC 研磨車銑床複合加工機含自動化機械手臂設備汰舊換新；降低主軸馬達 SPINDLE KW 及電源容量 KVA，設備使用永磁伺服馬達，有效省電 50% 以上。



創新研發：自行研發多樣高效率製程加工機自用及販售。



本項措施節能效益：

節省電力	: 304 千度 / 年
節省公秉油當量	: 29 公秉油當量 / 年
抑低二氧化碳	: 155 公噸 / 年
節能效益	: 108 萬元 / 年

(二) 製程採用高效率變頻空壓機系統

- 製程用傳統一般空壓機，運轉較耗能且有鏽蝕感電風險。汰舊換新改安裝 50HP、100HP 共 3 台高效率空壓機系統，新型固定轉速迴轉式空氣壓縮機，馬達控制改為變頻，降低出口壓力 (2kg/cm²)，運轉節能效益提高 30% 以上。



本項措施節能效益：

節省電力	: 175 千度 / 年
節省公秉油當量	: 17 公秉油當量 / 年
抑低二氧化碳	: 89 公噸 / 年
節能效益	: 62 萬元 / 年