



台灣波律股份有限公司



節約能源績優優等獎



基本資料

地址：桃園市觀音區白玉一路 999 號
 電話：03-4737999
 傳真：03-4737699
 主要產品或營業項目：精密化學製造業、其他化學材料業、精密儀器製造業、酒精進口銷售業、倉儲業



資深副總經理 張聰明

104 年整體節約能源及抑低二氧化碳排放實效

節省公秉油當量	10 公秉油當量
抑低二氧化碳	20 公噸
節能效益	13 萬元
節省電力	39 仟度
能源節約率	1.33%
能耗百分比	0.61%

獲獎事評

- 建立能源管理組織，由廠務部門 3 人專責負責能源管理事務。
- 因應政府推動需量反應措施，參與台電三段式時間電價降低尖峰負載
- 定期逐月紀錄用電消費與支出情形，作為瞭解廠區用電基礎資訊
- 訂立企業「節約能源提案及改善獎勵機制」，建立員工獎懲辦法作業
- 節能氮氣產生機系統增設省能：增設氮氣產生機備機系統，改採用進氣週期可調式節能氮氣產生機，將可視生產製程使用需量調整，氮氣產生時耗用 CDA 空壓氣體用量，達到空壓源減量節能效果。
- 空壓機廢熱回收空調再熱利用節能：增設空壓機熱排氣收集風管，銜接至補氣空調箱，作為廠房無塵室空調冬季新鮮補氣前置加熱使用。
- 廠房天井燈具汰換為 LED 節能燈具：廠房作業區

內既設複金屬天井燈，汰換為 LED 節能燈具，已更換之部分可節省能耗達到 62.5%。

- 照明二線式系統增設圖控系統節能：以二線式照明設備系統增設圖控系統，強化照明管控設定，針對辦公室及生產作區，配合作業時間，照明電源自動斷電節能。



節能團隊

重點節能措施

(一) 節能氮氣產生機系統增設省能

- 增設**節能氮氣產生機**，改採用進氣週期可調式機種，可依生產製程使用需量最佳化調整，有效**降低空壓氣體源用量**，達到節能效果。

改善前：製氮氣機持續週期性使用約 30 Hp 電量產生之空壓氣源。

改善後：氮氣機修改加裝壓力控制系統，非持續性依現場需量使用氣源。

節能氮氣產生機系統增設



節能效益：
 節省公秉油當量 3 公秉油當量 / 年
 抑低二氧化碳 6 公噸 / 年
 節能效益 4 萬元 / 年

進期週期及供氣品質改善情形



(二) 照明節能改善

廠房天井複金屬改採LED節能燈具，節能62.5%

改善前：本廠A倉1~3樓生產區原先天井燈共42盞，並使用**複金屬燈單盞400W**，開燈啟動模式為**逐漸亮起燈源**，約需等待約3分鐘才能達到全亮度。

改善後：本廠A倉將原使用複金屬燈單盞400W**汰換成 LED燈150W**，LED燈具**即開即亮**，更方便現場使用及便利照明節能圖控系統管理。

汰換複金屬天井燈

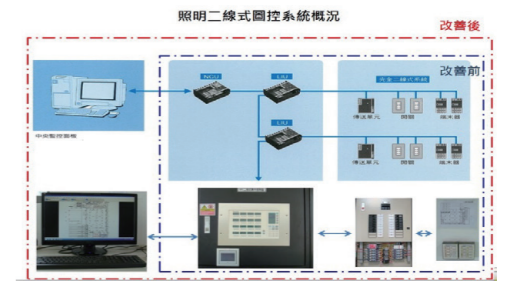


換裝LED 節能天井燈



節能效益：
 節省公秉油當量 7 公秉油當量 / 年
 抑低二氧化碳 14 公噸 / 年
 節能效益 9 萬元 / 年

增設照明監控系統



節約能源績優優等獎