



中華紙漿股份有限公司 花蓮廠

優等獎

基本資料

地址：397356花蓮縣吉安鄉光華街100號

電話：(03)842-1171

傳真：(03)842-2843

主要產品或營業項目

- 紙漿及紙之生產、紙漿料原林及其他副產品之經營



董事長 郭清雄



公司外觀



節能團隊合照

整體節能績效

- 節省電力 33.5 萬度/年
- 降低二氧化碳排放 16,220 公噸/年
- 節能效益 9,708 萬元/年

獲獎事評

- 使用美國ANTHONY-ROSS公司的SAS (Stacked Air System)爐內空氣擾流技術，增加鍋爐內氣體的對流，使爐內氣體的留存時間增加，爐內溫度提高，爐內黑液燃料燃燒更完全，增加鍋爐的熱效率1.5%以上，增加鍋爐的產汽量並減少飛灰(化學灰)之生成，減少吹灰蒸汽10~15%，可減少鍋爐燃料油的用油，達到二氧化碳排放減量的效果。
- 華紙改變製程改抄造半濕漿，一方面可減少紙漿因加工造成強度損失，且抄造半濕漿可少用蒸汽，減少重油鍋爐燃料。

節能事蹟摘要

一、能源管理與查核制度實施情形

- 成立能源管理委員會，每年訂定單位產品耗能量及耗水量之減量目標。
- 每日記錄各單位能源使用量，每旬統計報表供製程調整能源用量，每月統計單位產品耗能並檢討能源使用效率。
- 將能源效率列入員工每月效率獎金中，使員工的努力得到適當的獎勵。

二、節約能源具體措施

- 500W 水銀燈改用150W 之HQI 燈照明。
- 空壓機負載壓力由7.0~6.2KG調降至6.4~5.9KG 及增設無排水式却水器。
- 改用液態陰性濾水助劑。
- 停用IR 紅外線橫向水份乾燥設備。
- 停用發電效率較差之重油引擎發電機。



抄造半濕漿

- 改用副原料(陰性濾水助劑)，此副原料因物性關係不需攪拌，可節省原攪拌機所需之耗電。



28WT5燈具之使用

- 鍋爐SAS 溫室氣體減量計畫。
- TR2 受電系統改善及停用復水式發電機。
- 抄造半濕漿少用蒸汽。
- 全廠照明設備更換高效率燈具。



500W水銀燈改用150W之HID燈



增設TR2變壓器-增加台電受電容量-停用復水式發電機



RB-3鍋爐SAS溫室氣體減量計劃