



正隆股份有限公司 大園廠

優等獎

基本資料

地址：33759桃園縣大園鄉大工路116號
電話：(03)386-8311
傳真：(03)386-6372

主要產品或營業項目

- 裱面紙板
- 瓦楞芯板



總經理 蔡東和



廠長 莊尊輝



公司外觀



節能團隊合照

整體節能績效

- 節省電力 37.5 萬度/年
- 降低二氧化碳排放 15,658 公噸/年
- 節能效益 2,573 萬元/年

獲獎事評

- 設置生質能(RDF-5)造粒廠，將製漿殘渣經破碎、磁選、乾燥、風選、粉碎等處理後造粒RDF-5衍生性燃料，取代鍋爐部分燃煤。
- 廢水產生沼氣燃氣系統：(1) 鍋爐前段增設沼氣加壓機，增加沼氣進入鍋爐燃燒量以提高蒸汽量。(2) 且因沼氣處於過飽和氣體的状态，故經純化後管中沼氣氣體較濕潤，於進入增壓機前會產生大量的凝結水，至使增壓機及鍋爐須停爐排除，一天2次，每次約20分鐘，造成沼氣鍋爐處理量之減少，針對此問題，沼氣增壓機前段管路設置卸水管路，以求增壓機之運轉穩定。

節能事蹟摘要

一、能源管理與查核制度實施情形

- 廠內每月定期召開節約能源推動委員會檢討目標達成率，總公司每一季召開ISO會議各廠提報績效。
- 2.由汽電課人員每月現場不定期稽核各單位缺失，各單位日常管理查核，鼓勵同仁提案改善案及清潔生產個案。

二、節約能源具體措施

- 殘渣製造成生質能(RDF-5)以取代煤碳減少CO2排放。
- PM1抄造T1.6 170以下紙種時二段壓光機不加壓節省電力。
- 二級沼氣純化系統增設卸水管路改善。
- PM2面網排風車轉速修改降低電流耗能。
- P2056損紙桶輸送泵浦修改。



生質能(RDF-5)成品

- 在品質與供漿量皆能達到需求情況下調整備漿製程，將原本運轉三台磨漿機串連，改走二台磨漿機串連，即可停用磨漿機一台。
- 廢水在調勻池可進行酸化作用，原來設有攪拌，但當調勻池高水位時攪拌效果不佳，且酸化作用時不可有氧氣方可進行，故將表面攪拌機予以停用，又可節省用電量。
- 以往1MC紙機抄造大多以高基重為主，面紙不論紙種均以三層抄造，目前因市場變化需配合抄造低基重紙種，在符合品質規範下改成雙層抄造。停用扇型泵浦、篩選機、漿料泵浦，節省電力。

- 一級、二級水處理室外照明改為依戶外光強度感應啟動。
- BFB碳爐蒸汽管疏水回收。
- 沼氣純化系統增設加壓裝置。
- 製程蒸汽卸水器改善。
- 提高製程蒸汽溫度控制改善。



沼氣純化設備



沼氣鍋爐



生質能(RDF-5)造粒設備