



# 冠軍建材股份有限公司 台灣造橋廠

## 優等獎

### 基本資料

地址：36141 苗栗縣造橋鄉豐湖村一鄰乳姑山2號  
電話：(037)561761  
傳真：(037)561259

### 主要產品或營業項目

- 地磚、石英磚、外牆磚、拋光磚、三次燒



董事長 林榮德



公司外觀



節能團隊合照

### 整體節能績效

- 節省電力 114 萬度/年
- 節省LNG 100,300 立方公尺/年
- 降低二氧化碳排放 3,600 公噸/年
- 節能效益 1,722 萬元/年

### 獲獎事評

- 該廠廠內窯爐傳動系統改由變頻器調速模式運作，每年減少用電2萬度以上。廠內產品削邊後坯面水分的處理，由風機吹乾模式改為利用吸水棒吸取水分，每年節電55萬度以上。
- 窯爐原始設計助燃風溫度為45度，每日天然氣耗用量約4900-5100立方米之間，為降低天然氣耗用量，本廠將窯爐助燃風加熱模式進行修改(由原本45度提升至125左右)，本案修改後節能效果顯著。
- 該廠具有能源查核專責組織，獲得內政部綠建材標章(2007)，獲得經濟部奈米標章(2005)，產品冠軍磁磚曾獲得國家精品標誌(2005)。

### 節能事蹟摘要

#### 一、能源管理與查核制度實施情形

- 具有完整之能源查核管理組織，訂有明確節約能源目標及執行計畫。
- 完善的員工節能提案與獎勵機制。
- 能源設備定期記錄能源使用量及定期保養能源設備。

#### 二、節約能源具體措施

- 空壓蓄壓桶卸水器改採無耗氣式自動卸水器節能。
- 加工課研磨一線拋光機電力系統加裝進相電容改善節能。
- 該廠15#16#窯爐急冷熱回收精進案。
- 本廠原料課噴霧乾燥機燃料由重油改為天然氣，年省金額約1,405 萬元。
- 爐急冷熱回收工程進行窯爐餘熱回收。



雨水回收系統

- 國內第一家榮獲資源回收磚環保標章磁磚生產商，環境政策上一向秉持，遵守環境法規、推行清潔工藝、生產綠色建材為目標，磁磚廢料均全數回收(年度回收磁磚廢料3,336公噸)，達成物盡其用，零污染的環保節能使命。

- 近三年產品的單位平均耗能持續降低，平均下降幅度達到8%。

- 汰換本廠傳統日光燈型「出口標示燈」及「避難方向指示燈」改新型LED燈節能案。
- 水平乾燥機節能改善案。
- 成型機更換新式SACMI PH980成型機主油泵節能方案。



廠房採自然光節能



乾燥機助燃風熱回收



磁磚廢料回數