



宏遠興業股份有限公司 台南廠

傑出獎

基本資料

地址：74342台南市山上區明和里256號
 電話：(06)578-2561
 傳真：(06)578-3651

主要產品或營業項目

- 成品布（化學纖維布、棉布及混紡布）
- 加工紗（聚酯、聚醯胺）
- 其他（成衣）



總經理 葉清來



公司外觀



節能團隊合照

整體節能績效

- 節省電力 3,994 萬度/年
- 降低二氧化碳排放 24,680 公噸/年
- 節能效益 7,656 萬元/年

獲獎事評

- 利用水簾取代織布廠的冷氣空調以節約能源降低成本及減少二氧化碳排放。其原理為(1)應用負壓抽風將熱氣排出。(2)水由液體變成氣體需要汽化熱之原理，達到廠內降溫效果。
- 廠內製膜、貼合與塗佈製程中產生二甲基甲醯胺(DMF)之氣體，經抽氣回收淋洗精餾純化再用於製程中，降低揮發性有機化合物(VOCs)排放並減少DMF溶劑之外購，降低購入及運輸過程中所產生之碳排放。

節能事蹟摘要

一、能源管理與查核制度實施情形

- 定期記錄及保養各項能源設備耗用量。
- 具體之節能團隊每週二定期召開檢討會議，由副總經理召集各部門節電幹事，檢討單位耗電用電及檢視各項節能專案執行進度及節能資訊分享。
- 總經理定期召開會議，聽取各部門節能專案進度，並指導後續改善方向。

二、節約能源具體措施

- 假熱廠空壓機高低壓分流節能。
- DMF回收淋洗精餾純化再利用。
- 織布廠空調負壓節能。
- 染整廠更換節能染機。
- 染色機提升缸長(入缸量)。
- 染整廠廢水熱回收(板式熱交換器)。



織布廠排風系統

- 節能染色機取代傳統染色機，單位產品可節省用水量35%、節省用電量25%及節省蒸汽用量34.9%，具極佳節省能源效益。

- 將染整廠排出的廢水，導入板式熱交換器(5台)，搭配熱水池建立廢熱回收系統；充分收集熱廢水與冷水進行熱交換，可將廢熱水降45度以下(減低廢水處理成本負擔)；同時冷水得熱昇溫為熱水，收集至熱水池，供需要熱水的機台加工使用。

- 燃煤蒸汽鍋爐廢熱回收。
- 照明節能(T8燈管燈具改為T5)。
- 染整廠烘箱循環馬達加裝變頻器控制。
- 染色機熱水降溫。
- 資訊機房停開冷氣，改採水簾(水空調)設備。
- 空壓機加裝變頻設備節能。



廢水熱能回收機



染色機全機保溫



織布廠水簾系統